

Gocator 2410/2420

一体式三维智能传感器

Gocator 2410和2420三维智能传感器是专为微小零部件如消费类电子产品及医疗产品的质量检测而设计。采用最新的两百万像素成像技术以及全新的处理器，可以实现更快速扫描并达到行业内最高的X方向分辨率和Z方向重复性(0.2 μm)。此外，使用蓝色激光意味着在扫描反光物体表面的时候可以获得更清晰可靠的数据。

- 出厂前微米级预校准
- X方向分辨率高达5.8 μm
- 速度高出Gocator 2300系列两倍
- 通过网页浏览器设置和控制
- 内置测量工具, 无需任何编程
- 可扩展性, 可用Gocator GDK及ACCELERATOR

微米级测量

搭载两百万像素成像芯片的Gocator 2400系列激光传感器可以帮助用户在大范围扫描视野下依然实现微米级的精度。即便是极为微小的缺陷，Gocator 2400也依然能够执行完美的三维检测。

超高检测速度与精度

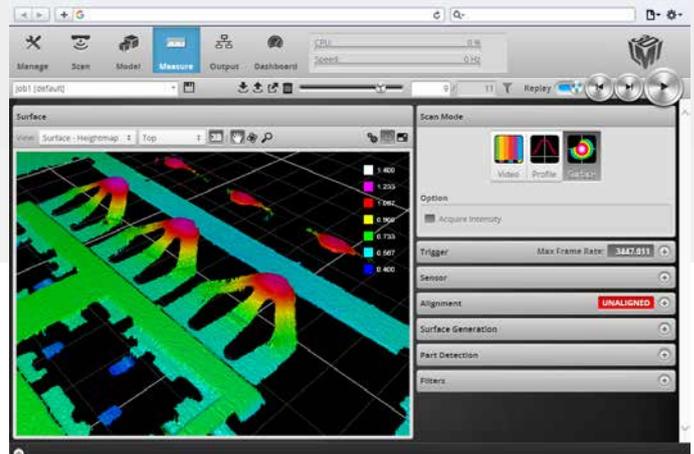
更快的扫描和采集速度能帮助用户实现更高效、更高精度的在线质量检测，同时用户可以更好的设置多重曝光模式来精准的测量同一表面具有不同材质和反射率的目标。X方向高达5.8 μm 的精度，可以帮助用户在即便非常狭窄的边缘、间隙及断差上依然获得高质量的三维点云数据。

更大的测量范围

使用Gocator 2400，用户仅需尽可能少的传感器，即可实现更大的检测范围并获得微米级的测量精度。更大的测量景深也能够确保用户使用同一型号的传感器即可对各种不同零部件实现在线检测。



蓝色
激光



Gocator基于浏览器的图形用户界面

轻松集成到狭小空间及现有系统中

Gocator小巧轻便的设计使它很容易安装在狭小的空间或机器人手臂上。

易于使用

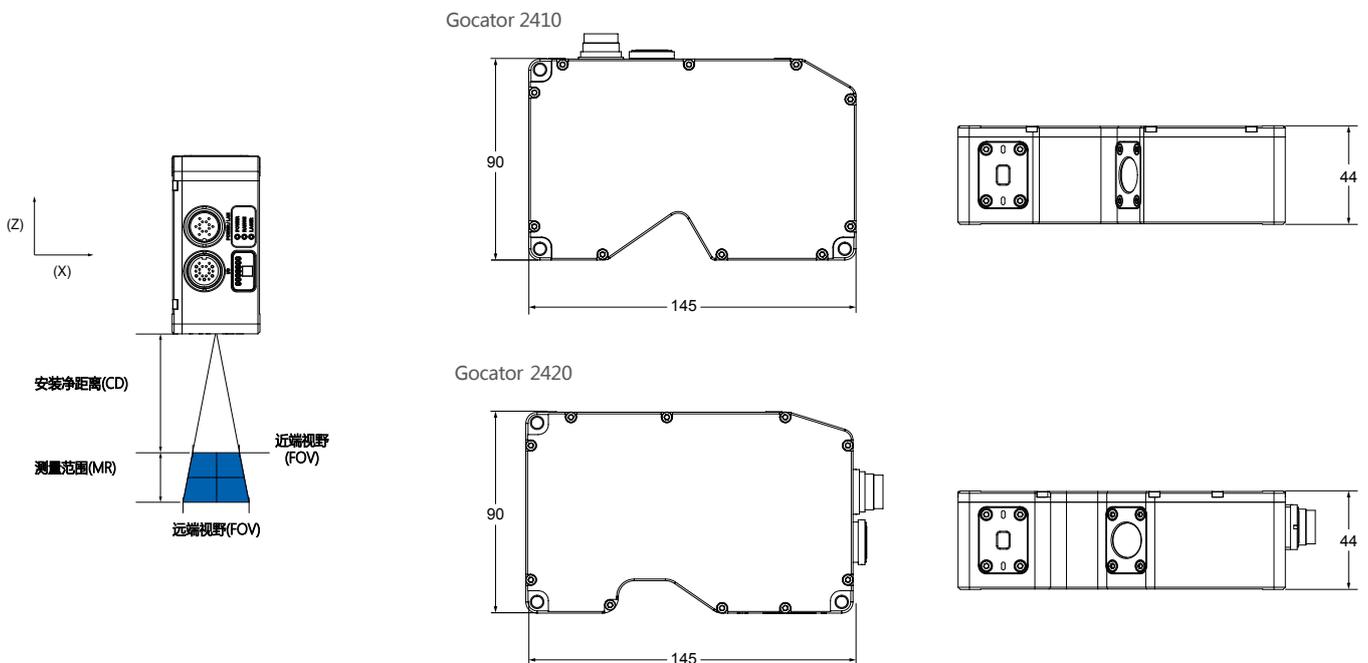
Gocator 的内置 Web 服务器可以通过任何的网页浏览器在任何计算机和操作系統上灵活地设置参数配置和测量工具。不需要额外软件安装, Gocator 开箱即可进行快速而轻松的设置和配置。

GOCATOR 2400系列型号	2410	2420
激光线轮廓点数	1710	1940
线性度 (Z) (+/- % of MR)	0.005	0.006
分辨率 (Z, μm)	1.1	1.8 - 3.0
分辨率 (X, μm) (轮廓线数据间隔)	5.8 - 6.2	14.0 - 16.5
重复性 (Z, μm)	0.2	0.4
净距离CD (mm)	19	60
测量范围MR (mm)	6	25
视野 (FOV) (mm)	9.6 - 10.6	27 - 32
标准激光安全等级	3R (蓝光, 405 nm)	3R (蓝光, 405 nm)
可选激光等级	2M (蓝光, 405 nm)	2M (蓝光, 405 nm)
尺寸 (mm)	44x90x145	44x90x145
重量 (kg)	0.88	0.88

可定制型号, 激光等级, 以及包装。请和LMI Technologies公司联系, 来获取更多信息。
 上述表格中的参数基于标准等级激光测定, Z方向分辨率和线性度随着激光等级的不同会有微小不同。
 Gocator 2410的参数为最初版本

以下规格适用于全部GOCATOR 2400系列产品

扫描速度	200Hz (全视野下), 400Hz (与G2300系列相同的全视野下), 最高可达5000Hz
数据接口	千兆以太网
输入	差分编码器、激光安全控制器、触发
输出	2x数字输出, RS-485串口 (115kBaud), 1x模拟输出(4-20mA)
输入电压	+24 到 +48 VDC (9 瓦特); 波动范围 +/- 10%
机身防护	铝合金全封闭机身, IP67防护等级
工作温度	0°C到+50°C
储存温度	-30°C到+70°C
抗震性	频率10-55HZ, X、Y和Z三个方向上1.5mm双向振幅, 每个方向持续2小时
抗冲击性	15克重量进行半正弦冲击, 周期11ms, 从X、Y和Z三个方向的正负方向冲击
扫描软件	基于浏览器的图形界面和开源SDK (软件开发包) 用于传感器设定和实时3D显示。提供开源SDK、本地驱动以及标准工业协议方便用户集成, 同时和第三方图像处理软件和PLC兼容。



美洲
 LMI Technologies Inc.
 Delta, BC, Canada

欧洲
 LMI Technologies GmbH
 Teltow/Berlin, Germany

亚太
 LMI (Shanghai) Trading Co., Ltd.
 Shanghai, China



LMI Technologies公司在全球有诸多分支机构, 敬请访问 lmi3d.com/contact/locations